



Information



Fiche technique

## multipolar<sup>®</sup> 481 - 8 comp. - porte dr

**Le réfrigérateur commun sécurisé.**

Pour le stockage individuel et flexible des aliments dans la restauration collective. Disponible avec 8, 10 ou 12 compartiments individuels, parfaitement régulés par refroidissement dynamique. Chaque compartiment est équipé d'une serrure à fermeture différente (2 clés par compartiment), permettant ainsi à plusieurs personnes d'utiliser le réfrigérateur simultanément, le rendant particulièrement économe en énergie. De plus, lors de l'ouverture des petits compartiments individuels, seule une fraction de l'air refroidi s'échappe, ce qui permet d'économiser considérablement l'électricité et l'énergie. Avec une température réglable en continu grâce au thermostat d'ambiance intégré. Également doté d'un dégivrage automatique et d'une évaporation automatique de l'eau de dégivrage. Pour le modèle multipolar<sup>®</sup> 481, il existe également l'option de commande avec 8 ou 10 tiroirs extractibles au lieu de compartiments.

En outre, chaque modèle peut être étendu avec une clé principale pour plus de sécurité, ou pour une esthétique élégante, un cadre décoratif dans lequel un décor d'une épaisseur allant jusqu'à 6 mm peut être inséré. Grâce à une structure inférieure robuste en acier inoxydable, le multipolar<sup>®</sup> peut également être surélevé.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

multipolar® 481 - 8 comp. - porte dr



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	747 x 769 x 1684 mm tôle d'acier galvanisée /
Matériau	blanc
Couleur	blanc
Poids	90 kg
Puissance connectée	480 W
Tension nominale	1N AC 230 V 50/60 Hz
Type de prise	Fiche Schuko (Type A)
Longueur de câble	2000 mm
Zone refroidiss.	+2°C à +9°C
Indice de protection	IPX0
Nombre de comp.	8
Butée de porte	À droite
Réfrigérant	R600a
Consom.d'énergie par an	383 kWh
Cl. d'efficacité énerg.	B
Volume brut	544 L
Volume net	431 L
Température ambiante	+10°C à +40°C

**Code**

**83 02 03 02**

## AVANTAGES

Boîtier extérieur en tôle d'acier galvanisé, revêtu d'une peinture époxy blanche, résistant aux chocs.

Cuve intérieure en polystyrène hygiénique et résistant aux acides de fruits.

Structure intérieure du compartiment entièrement en acier inoxydable hygiénique, totalement apte au contact alimentaire, sans odeur, antibactérien.

Étagères intérieures avec rebords relevés sur tout le pourtour.

Compresseur frigorifique économe en énergie et performant.

Grâce à un montage spécial, il est particulièrement silencieux et à faibles vibrations.

Isolation excellente avec un joint magnétique tout autour.

Robuste construction avec des charnières de porte solides et des serrures individuelles de haute qualité.

Surfaces lisses, faciles à entretenir et hygiéniques.