



Made in Germany since 1925

Edelstahl & Titan in Perfektion

Konstruktion. Werkzeugbau. Auslieferung.
Ihr Systempartner für jede Industrie.



Rieber Homepage





100 Jahre Rieber

Von Edelstahlkompetenz zum Hightech-Partner für anspruchsvolle Industrien.

Seit 1925 entwickelt und produziert Rieber in Reutlingen hochwertige Komponenten und technische Systeme aus Edelstahl und Titan – getragen von hoher Fertigungstiefe, präziser Werkstoffkompetenz und einem konsequenten Qualitätsanspruch. Was mit Metallverarbeitung begann, hat sich über Jahrzehnte zu einem hochspezialisierten Technologiebereich entwickelt. Heute fertigt das Familienunternehmen Bauteile und Baugruppen für anspruchsvolle Anwendungen in Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik sowie weiteren Hightech-Industrien. Moderne Schweißtechnologien, automatisierte Fertigungsprozesse und präzise Bearbeitungsverfahren bilden dabei die Grundlage für maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Ein besonderer Schwerpunkt liegt auf der Verarbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan und hochlegierter Edelstähle. Diese Werkstoffe erfordern höchste Präzision in Umformung, Tiefziehtechnik und Metallfügeverfahren. Mit leistungsstarken Lasersystemen werden Bauteile nicht nur geschweißt, sondern auch präzise graviert und gekennzeichnet. Ergänzt wird die Fertigung durch moderne Pressen, automatisierte Anlagen und eine umfassende Qualitätskontrolle, die selbst höchste Anforderungen der Luftfahrt- und Medizintechnik erfüllt.

Produziert wird bis heute ausschließlich am Standort Reutlingen – mit großer Fertigungstiefe und modernster Infrastruktur. Vom Materialzuschnitt über Umformprozesse bis hin zu komplexen Schweiß- und Laserbearbeitungen entstehen alle zentralen Produktionsschritte im eigenen Werk. Diese konsequente Wertschöpfung vor Ort ermöglicht kurze Wege, hohe Flexibilität und eine verlässliche Qualität „Made in Germany“. Gleichzeitig bildet sie die Grundlage für innovative Lösungen, die gemeinsam mit Industriekunden entwickelt werden.

Zum 100-jährigen Jubiläum steht Rieber damit nicht nur für Küchentechnik, sondern ebenso für präzise industrielle Fertigung und technologische Kompetenz in der Metallverarbeitung. Mit Erfahrung, modernster Produktionstechnologie und einer klaren Hands-on-Mentalität entstehen seit einem Jahrhundert Lösungen für höchste technische Anforderungen – und die nächsten Innovationen für Industrie, Luftfahrt und Medizintechnik sind bereits in Entwicklung.



100 Jahre Rieber

Engineering beginnt vor der Produktion

Digitale Simulation, CAD-Konstruktion und präzise Prozessplanung ermöglichen optimale Produktionsprozesse bereits in der Entwicklungsphase.

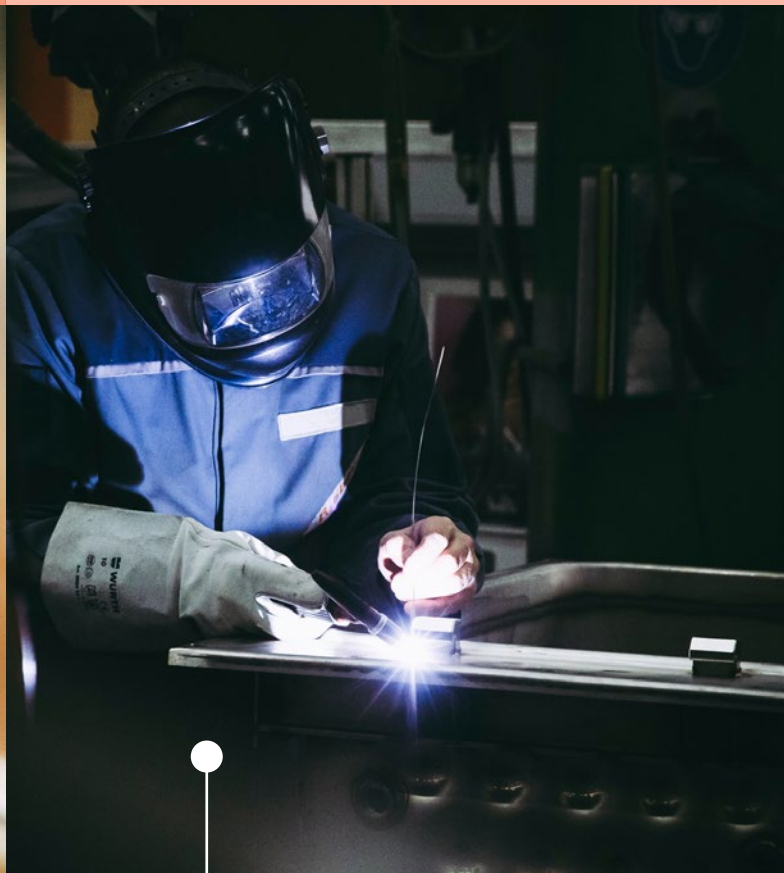
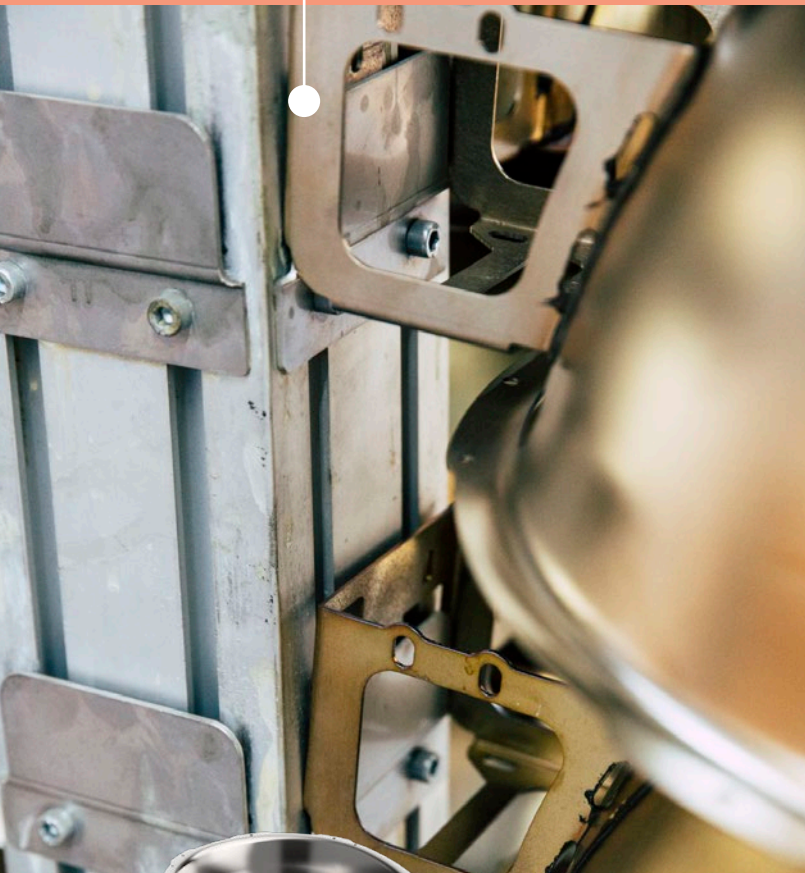


Technologie aus einer Hand

Werkzeug- & Vorrichtungsbau, Tiefziehwerkzeuge, Schweißvorrichtungen, automatisierte Produktion und roboter-gestützte Fertigung sorgen für höchste Präzision.

Titan & Edelstahl

Edelstahl und Titan gehören zu den anspruchsvollsten Werkstoffen der industriellen Fertigung. Rieber beherrscht ihre Verarbeitung bis ins Detail.



Die perfekte Verbindung

WIG-, Laser-, Plasma- und MAG-Schweißverfahren sowie hochpräzise Laserbearbeitung ermöglichen komplexe Baugruppen mit reproduzierbarer Qualität.

1 Luftfahrt

Luft- & Raumfahrt

**Engineering für
extreme Anforderungen**

2 Medizin



3 Food

4 Ziehteile XXL



Luftfa

Luft- & Raumfahrt Engineering für extreme Anforderungen

In der Luft- & Raumfahrt zählen Präzision, geringes Gewicht und maximale Zuverlässigkeit. Rieber produziert Komponenten aus Edelstahl und Titan für Anwendungen im Flugzeug, darunter Waste Inlets, Toilettenschüsseln, Frischwasser- und Abwassertanks sowie Elemente für Bordküchen. Durch präzise Umformtechnik, moderne Schweißverfahren und hochwertige Materialien entstehen Bauteile, die selbst unter extremen Bedingungen zuverlässig funktionieren. Zudem reduziert Leichtbau den Treibstoffverbrauch und die Betriebskosten elementar.



Frisch- und Abwassertanks

Frischwasser- und Abwassertanks aus Edelstahl oder Titan müssen leicht, stabil und absolut dicht sein. Durch präzise Umform- und Schweißverfahren entstehen zuverlässige Tanks für den sicheren Einsatz in der Luftfahrt.



Waste Inlets

Rieber fertigt Waste Inlets aus Edelstahl in Leichtbauweise für Flugzeugtoiletten. Trotz geringem Gewicht sind sie extrem robust und halten auch hoch beschleunigten Feststoffen durch das Vakuumsystem zuverlässig stand.



Bordküchen-Komponenten

Für Bordküchen produziert Rieber hochwertige Edelstahlkomponenten wie Spülbecken und Gehäuseteile. Präzise Fertigung und robuste Materialien sorgen für hygienische und langlebige Lösungen im Flugzeug.

hrt



1 Luftfahrt

2 Medizin



Medizintechnik

**Präzision für höchste
hygienische Vorgaben**



3 Food

4 Ziehtteile XXL



Mediz

Medizintechnik Präzision für höchste hygienische Vorgaben

In der Medizintechnik sind Materialqualität, Hygiene und absolute Präzision entscheidend. Rieber fertigt hochwertige Edelstahlkomponenten für medizinische Geräte und Anlagen, darunter Waschkammern, Reinigungsbehälter und Hygienemuffeln. Moderne Umformtechnologien, präzise Schweißverfahren und kontrollierte Fertigungsprozesse ermöglichen Bauteile mit hoher Oberflächenqualität und exakter Maßhaltigkeit. So entstehen langlebige Komponenten für Anwendungen, bei denen Sicherheit und Zuverlässigkeit höchste Priorität haben.



Waschkammern

Rieber fertigt Waschkammern aus hochwertigem Edelstahl für medizinische Reinigungs- und Desinfektionsanlagen. Präzise Umform- und Schweißverfahren ermöglichen fugenarme Konstruktionen für höchste Hygiene und zuverlässige Prozesse.



Reinigungsbehälter

Reinigungsbehälter für medizinische Anwendungen müssen langlebig, hygienisch und exakt gefertigt sein. Rieber produziert diese Komponenten aus Edelstahl mit hoher Oberflächenqualität und präziser Verarbeitung.



Hygienemuffeln

Hygienemuffeln aus Edelstahl kommen in sterilen Prozessumgebungen zum Einsatz. Durch präzise Umformtechnik und hochwertige Schweißverbindungen entstehen robuste Bauteile für sichere und hygienische Anwendungen.

in



1 Luftfahrt

2 Medizin



3 Food

**Lebensmittel-, Küchen- &
Hausgeräteindustrie**

**Hochwertiger Edelstahl
lebensmittelunbedenklich
& langlebig**

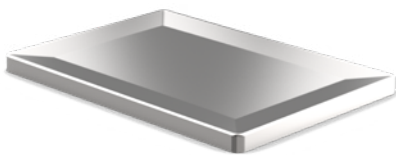
4 Ziehtteile XXL



Food

Lebensmittel-, Küchen- & Haushaltsgeräte Edelstahl für absolute Hygiene

In hygienekritischen Bereichen wie Lebensmittelproduktion oder Küchen sind Materialien und Oberflächen entscheidend. Rieber fertigt hochwertige Edelstahlkomponenten wie Lastplatten für Waagen sowie Böden und Mäntel für Industriespülmaschinen. Präzise Tiefzieh- und Schweißprozesse ermöglichen fugenarme Konstruktionen und langlebige Oberflächen, die höchste Anforderungen an Hygiene, Stabilität und Reinigungsfähigkeit erfüllen.



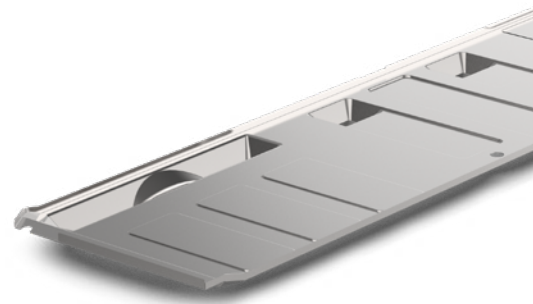
Lastplatten für Waagen

Lastplatten aus Edelstahl bilden die robuste Grundlage vieler industrieller Waagensysteme. Rieber fertigt diese Bauteile mit präziser Umformtechnik und langlebigen Oberflächen für zuverlässige Messprozesse.



Industriespülmaschinen Böden

Der Boden einer Industriespülmaschine muss extrem belastbar und hygienisch sein. Durch präzise Tiefzieh- und Schweißprozesse entstehen robuste Edelstahlkomponenten für den dauerhaften Einsatz.



Industriespülmaschinen Mäntel

Der Mantel einer Industriespülmaschine schützt Technik und sorgt für stabile Konstruktionen. Rieber produziert diese Edelstahlkomponenten mit hoher Maßgenauigkeit und langlebiger Oberflächenqualität.



1 Luftfahrt

2 Medizin



3 Food

4 Ziehtteile XXL



Großformatige Sonderbauteile

**Bis zu einem Durchmesser
von 1.800 mm**



Ziehnte

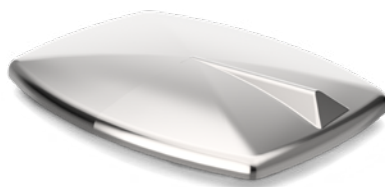
Große Bauteile. Präzise gefertigt.

Rieber produziert großformatige Tiefziehteile aus Edelstahl für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Dazu gehören unter anderem Segmente für Wasserrutschen, Böden für Weinsilos sowie großdimensionierte Komponenten für Industriespülmaschinen. Leistungsfähige Pressen, präzise Werkzeugtechnik und mehrstufige Umformprozesse ermöglichen hohe Umformgrade und exakte Maßhaltigkeit – auch bei sehr großen Bauteilen.



Wasserrutschensegmente

Segmente für große Wasserrutschen entstehen durch präzise Umformtechnik und leistungsfähige Pressen. Rieber fertigt großformatige Edelstahlbauteile mit hoher Stabilität und exakter Passform.



Böden für Weinsilos

Silo-Böden für die Weinproduktion müssen stabil, korrosionsbeständig und hygienisch sein. Rieber produziert diese großformatigen Edelstahl-Ziehnteile mit präziser Werkzeugtechnik und hoher Materialqualität.



Industriespülmaschinen-Komponenten

Großformatige Ziehnteile für Industriespülmaschinen erfordern hohe Umformgrade und präzise Fertigung. Mit leistungsfähigen Pressen und moderner Werkzeugtechnik entstehen robuste Edelstahlbauteile für industrielle Anwendungen.



ilc XXI







Entdecken Sie unsere Produkte im 360° Showroom

Scannen oder klicken Sie den QR-Code, um unsere Produkte digital und interaktiv zu erkunden & uns zu kontaktieren.

Unsere Ansprechpartner →

- Deutschland
- Österreich
- Schweiz
- Export



KONTAKT



RIEBER HOMEPAGE



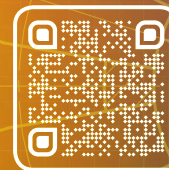
INSTAGRAM



FACEBOOK



LINKED IN



VIMEO