

## Unternehmenspolitik

### max maier® Unternehmensgruppe

**Wir sind Hersteller und Distributor von Großküchengeräten, Kühltechnik wie auch von Zulieferteilen, insbesondere aus Edelstählen und SWISS | PLY. Dabei konzentriert sich die maxmaier Unternehmensgruppe auf Zubereitung, Lagerung, Ausgabe und Transport von Speisen und Lebensmitteln für den gewerblichen Bereich aber auch den privaten Haushalt sowie auf Zulieferttechnologie für die weiterverarbeitende Industrie. Über Rieber services werden Gewerbeimmobilien vermietet und verwaltet, eisfink ist für die Ausbildung unserer Auszubildenden im direkten und indirekten Bereich sowie für die Schulung unserer Kunden bezüglich unserer Erzeugnisse zuständig.**

Aufgrund unserer Verantwortung gegenüber Kunden, Mitarbeitern und Mitmenschen in Bezug auf unsere Umwelt verpflichten wir uns, Ressourcen nachhaltig zu nutzen und die Umwelt nachhaltig zu schonen. Als Partner der offenen, herstellerunabhängigen Plattform CHECK CLOUD vernetzt Rieber seine Produkte, damit die HACCP-Dokumentation systemisch und transparent erfasst werden kann. Neben der Temperaturerfassung sind noch weitere digitale Features in Sachen Hygiene- und Servicemanagement möglich. Damit bietet Rieber ein Instrument zur sicheren Lebensmittelorganisation und leistet gleichzeitig einen Beitrag zum respektvollen Umgang mit Ressourcen. Ziel ist, durch optimale Organisation ressourcensparende, transparente und rückverfolgbare Prozesse zu generieren und damit auch ressourcenschonender und kostengünstiger zu produzieren. In Verbindung mit unserem Mehrwegsystem GN360 wird Abfall vermieden: „Protecting Resources is your future and our passion“.

Wir nutzen ein integriertes Managementsystem, um die Qualität unserer Produkte, unser Umweltbewusstsein und Energiemanagement fortlaufend zu verbessern, wie auch Gesundheitsschutz und Datensicherheit. Hierbei geht es insbesondere um die Sicherstellung gesetzlicher und behördlicher Vorgaben, Richtlinien sowie Normen bzw. bindender Verpflichtungen aus Umwelt-, Arbeits-, Gesundheitsschutz und Datensicherheit – jeder einzelne in der Gruppe ist hierzu verpflichtet.

Qualifizierte, motivierte sowie engagierte Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen sind unser wichtigster Erfolgsfaktor und dienen der Entwicklung sicherer, bedienungsfreundlicher und verbrauchsarmer Erzeugnisse, wobei auf höchste Recyclebarkeit Wert gelegt wird. Neue Technologien werden daher in Bezug auf ressourcenschonende Verwendung von Rohstoffen, Energie, Wasser und mögliche Gefährdungen von Mensch, Tier und Umwelt vorausschauend beurteilt.

Für Einhaltung aktueller Umwelt- und Sicherheitsstandards motivieren wir unsere Lieferanten und Vertragspartner durch gezielte Vorgaben und Informationen.

Beim Umgang mit gefährlichen Stoffen befolgen wir geforderte Sicherheitsstandards und versuchen, diese Gemische nach Möglichkeit laufend durch geeignete Alternativen zu ersetzen.

Wir setzen auf Nachhaltigkeit und optimieren regelmäßig nicht nur unseren Energie- und Wasserverbrauch, sondern insbesondere auch den Umgang mit unseren Rohstoffen. Für uns hat die Vermeidung von (Kunststoff-) Abfällen allerhöchste Priorität.